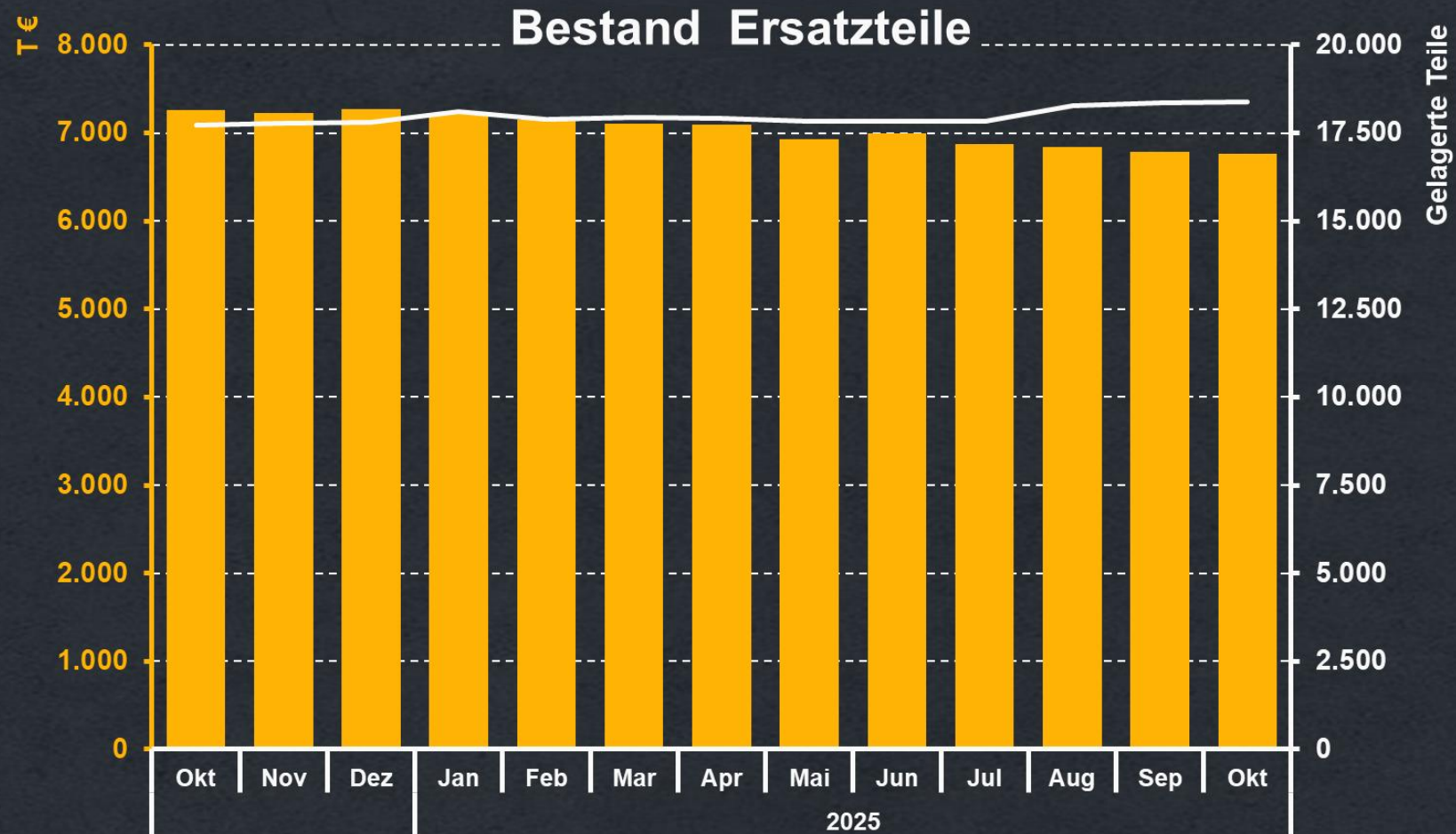


Bestandscontrolling Ersatzteile

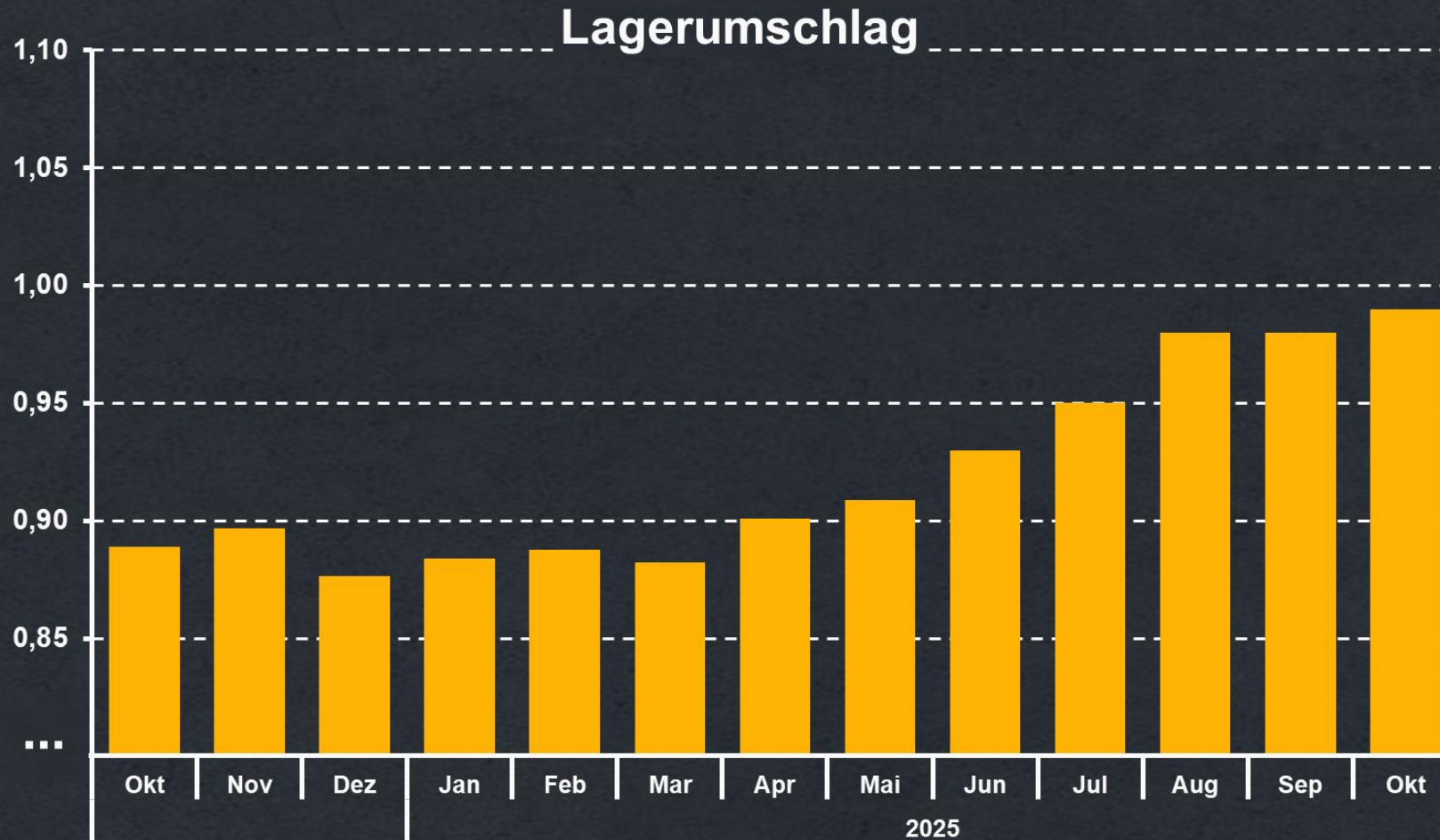
AWF AG „Produktionscontrolling“, 19.11.2025



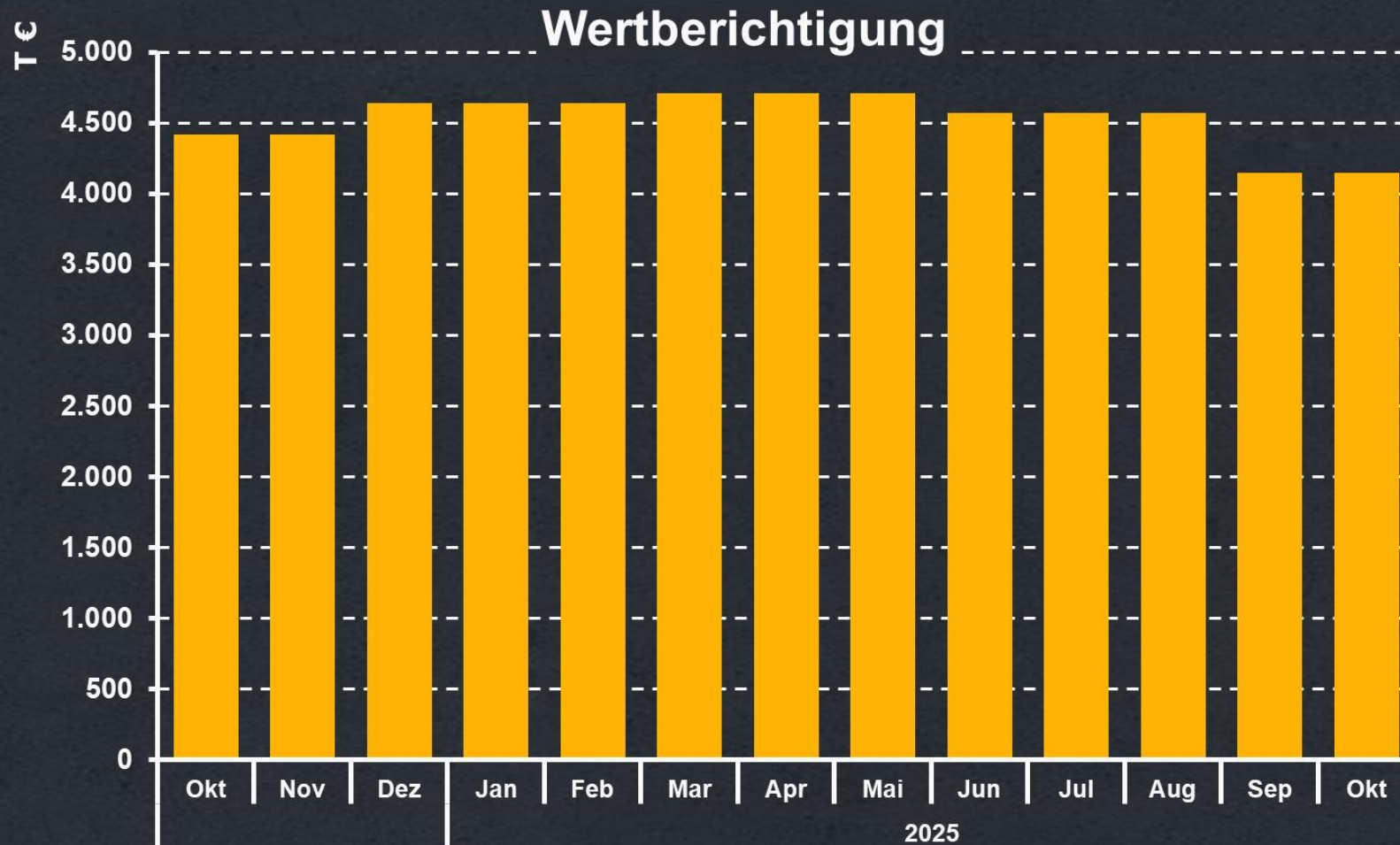
Der Ersatzteilbestand



Lagerumschlag mit Produktion nicht vergleichbar



Nicht bewegte Ersatzteile stören das Betriebsergebnis

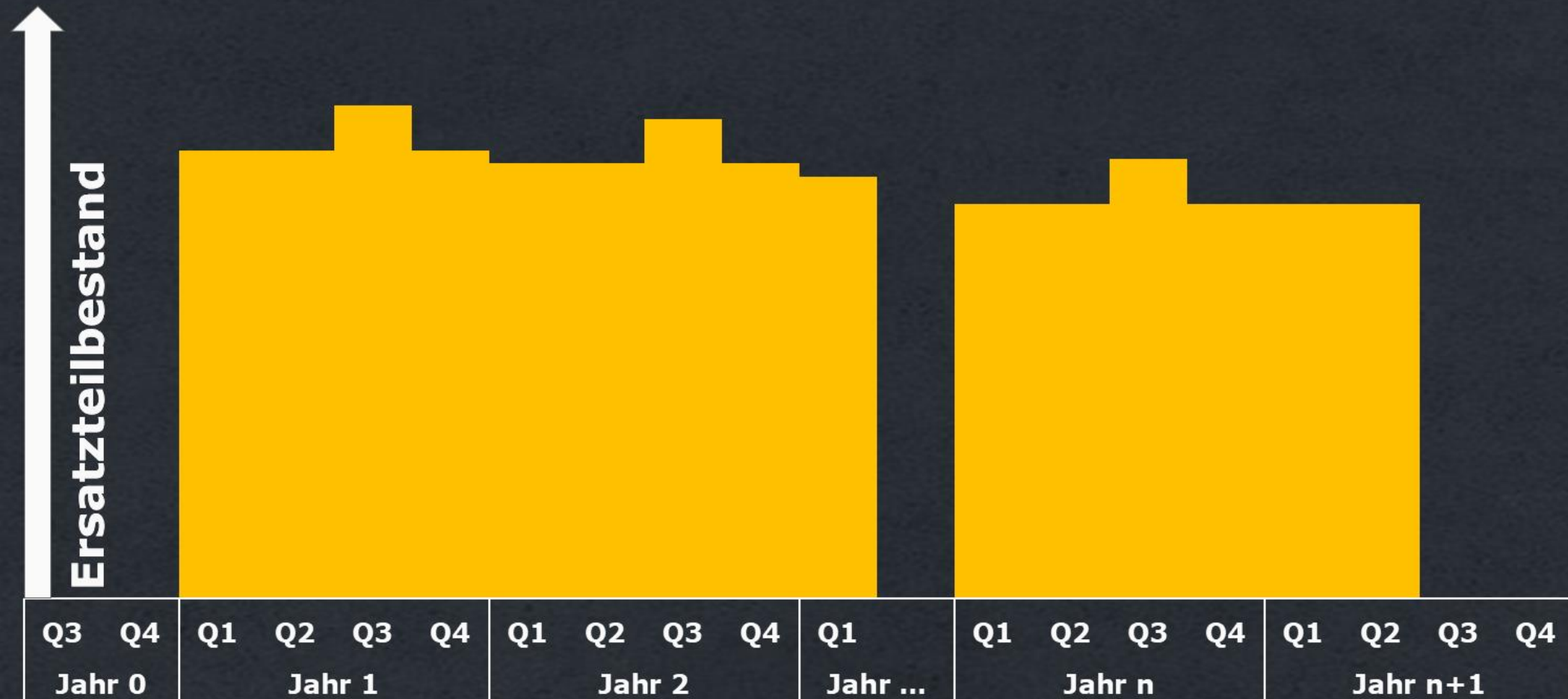


A portrait of a middle-aged man with grey hair, glasses, and a beard, wearing a dark suit and a white shirt. He is smiling slightly. The background is dark blue with a horizontal yellow line.

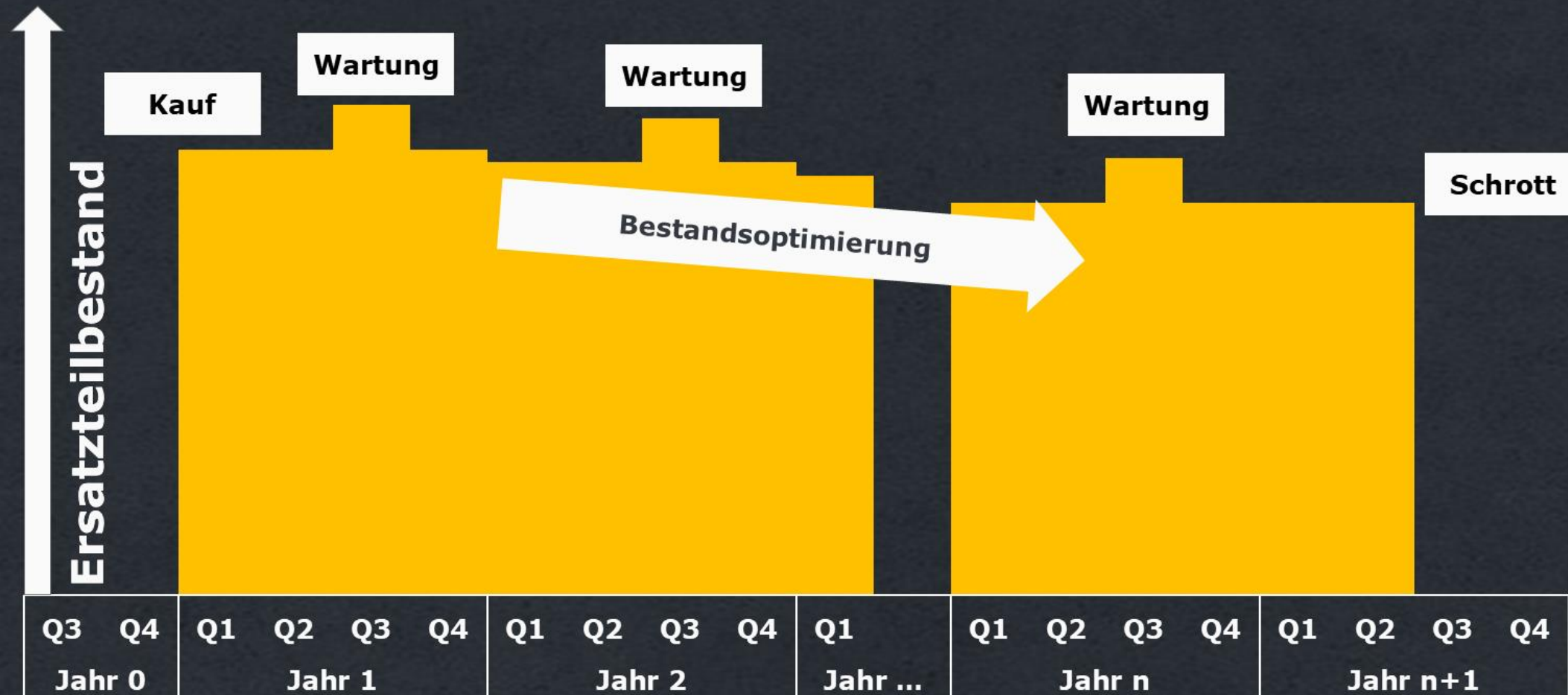
**Wo sind
die
Hebel?**



Lebenszyklus einer Maschine/Anlage



Lebenszyklus Maschine



Der Maschinen-Einkauf verhandelt 1

Rückgabe-Option
nicht benötigter Ersatzteile
nach 2 Jahren



Der Maschinen-Einkauf verhandelt 2 Stammdaten der Ersatzteile

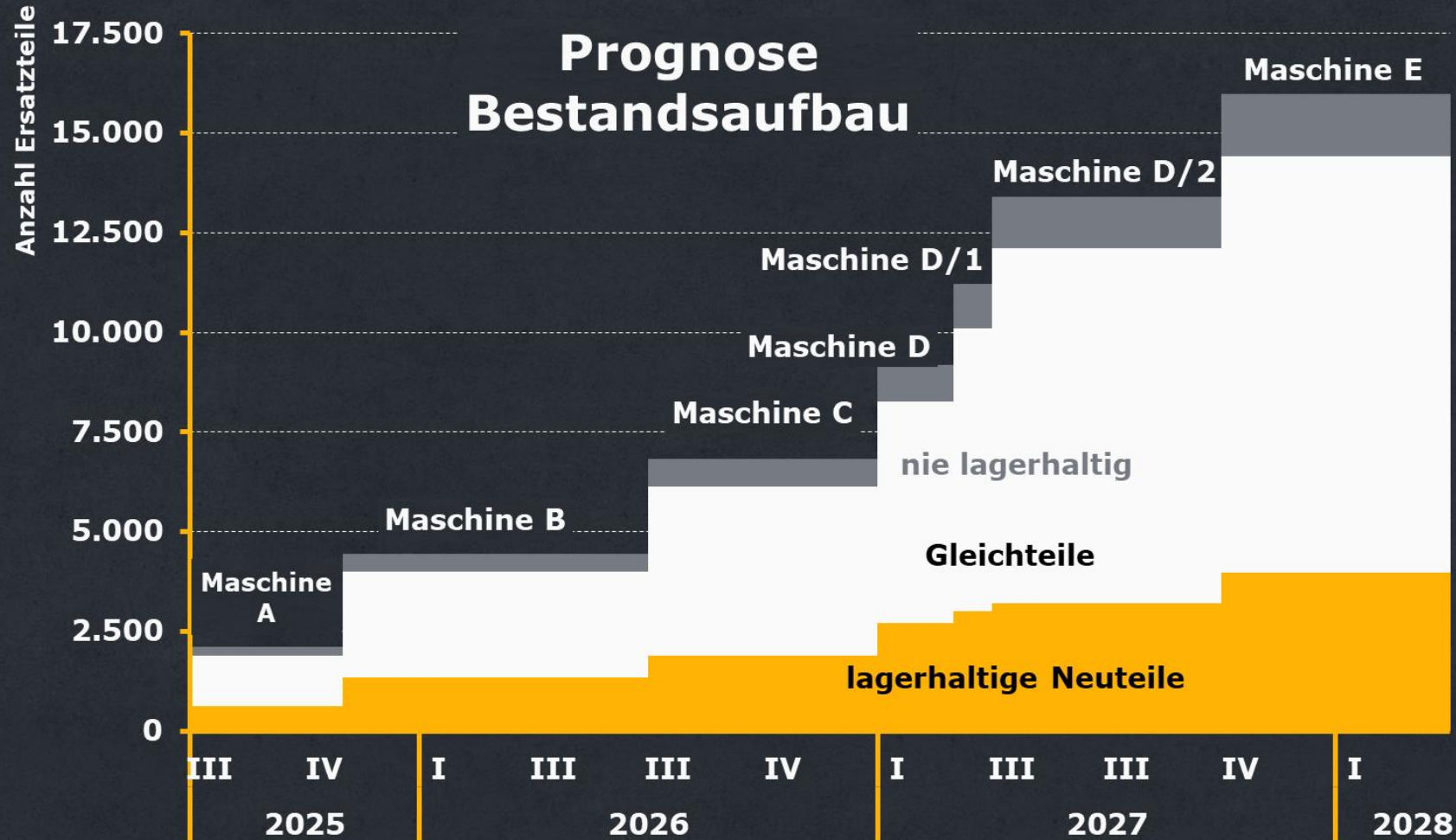
Materialstammdaten	Format
Bezeichnung	Text
Bezeichnung englisch	Text
Breite	mm
Dual Use Kodierung EU	AL-Nummer
Dual Use Kodierung USA	ECCN
Foto (1 - 10 MB)	jpg / png
Gefahrgut	UN-Nummer
Gefahrstoff	Kodierung
Gewicht brutto	kg
Gewicht netto	kg
Hersteller Artikelnummer	Text
Höhe	mm
Lagerdauer maximal	Kalendertage
Länge	mm
Menge Verpackungseinheit	Stück
Mengeneinheit	Stück, kg, Liter, Set, ...
Norm	DIN, EN, ISO, VDI, VDE
Original Hersteller	Name, Kontaktdaten
Retouren-Erlaubnis	J/N
Warenursprung	Norm-Kürzel
Wassergefährdungsklasse	1, 2, 3
Zolltarifnummer	TARIC

Beschaffung	Format
aktuelle Lieferzeit	Kalendertage
Mindestbestellmenge	in Mengeneinheiten
aktueller Preis je 1	EUR
aktueller Preis je Mindestbestellmenge	EUR
Ansprechpartner Verkauf	Name
Ansprechpartner Verkauf	Mail
Ansprechpartner Verkauf	Telefon

Service-Informationen	Format
Verbrauchmaterial Bezeichnung	Text
Verbrauchmaterial Artikelnummer	Text
Verbrauchmaterial Hersteller	Name, Adresse
Verbrauchmaterial Hersteller-Teilenummer	Text
Verbrauchmaterial Füllmenge	Liter, kg
Sonderwerkzeug erforderlich	J/N
Sonderwerkzeug Hersteller	Name, Adresse
Sonderwerkzeug Bezeichnung	Text
Sonderwerkzeug Artikel	Text



Qualitative Bestandsprognosen bei Neu-Anschaffungen



„Werbeblock“ Gleichteile, Stammdaten-Management

„Im ersten Schritt identifiziert die SPARETECH-Lösung eindeutig alle Ersatzteile mittels modernster Matching-Technologien. Im zweiten Schritt werden Duplikate, Abkündigungen und standortübergreifende Gleichteile sichtbar gemacht und mit Original-Produktinformationen des Herstellers ergänzt. Das Ergebnis ist eine vollständige und fehlerfreie Datenbank.“



Anbieter (beispielhaft)

- [Sparetech](#)
- [D & TS](#)



Vor der Erstbevorratung Kritikalität einschätzen

Matrix Kritikalität

Funktion der Komponente

Teil für Hauptfunktion
Sicherheitsteil

Teil für Nebenfunktion

Designteil
(z.B. Verkleidung)

gering

mittel

hoch



lagerhaltig

Risiko-Auswirkungen, z.B.

- Kosten des Ausfalls selbst
- Produktionsverlust
- Verderb, Schrott



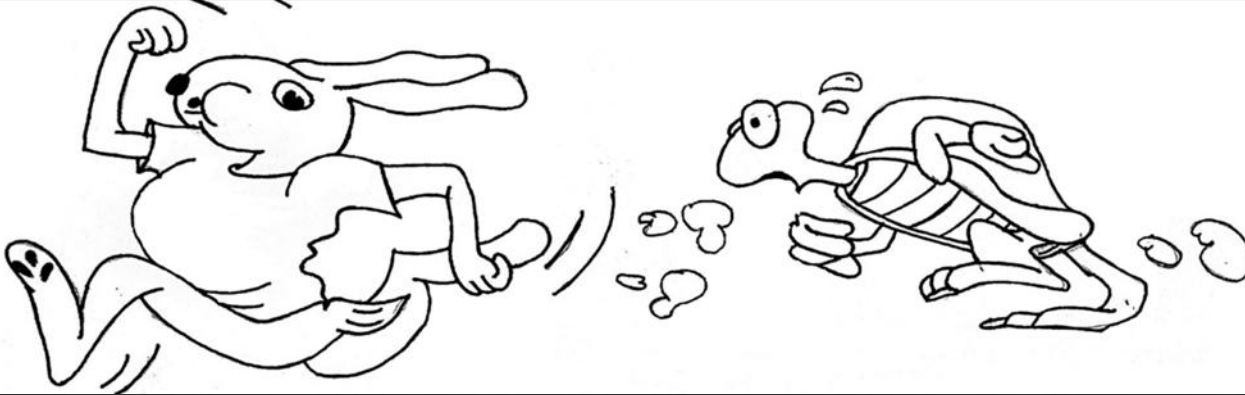
A portrait of a middle-aged man with grey hair, glasses, and a beard, wearing a dark suit and a white shirt. He is smiling slightly. The background is dark blue with a horizontal yellow line.

Und was
geht ohne
inhaltliche
Cluster?



Clustern nach Gängigkeit

F ast	G ood	M iddle	S low	U nique	W ithout
≥ 50	≥ 12	≥ 4	≥ 2	1	0
					Anzahl Bedarfe



Clustern nach Wert

E xtreme	> 1.000 €
H igh	> 100 €
I ntermediate	> 10 €
L ow	> 1 €
P enny	≤ 1 €



Pareto: Fokussierung auf hochpreisige nicht/kaum bewegte Ersatzteile

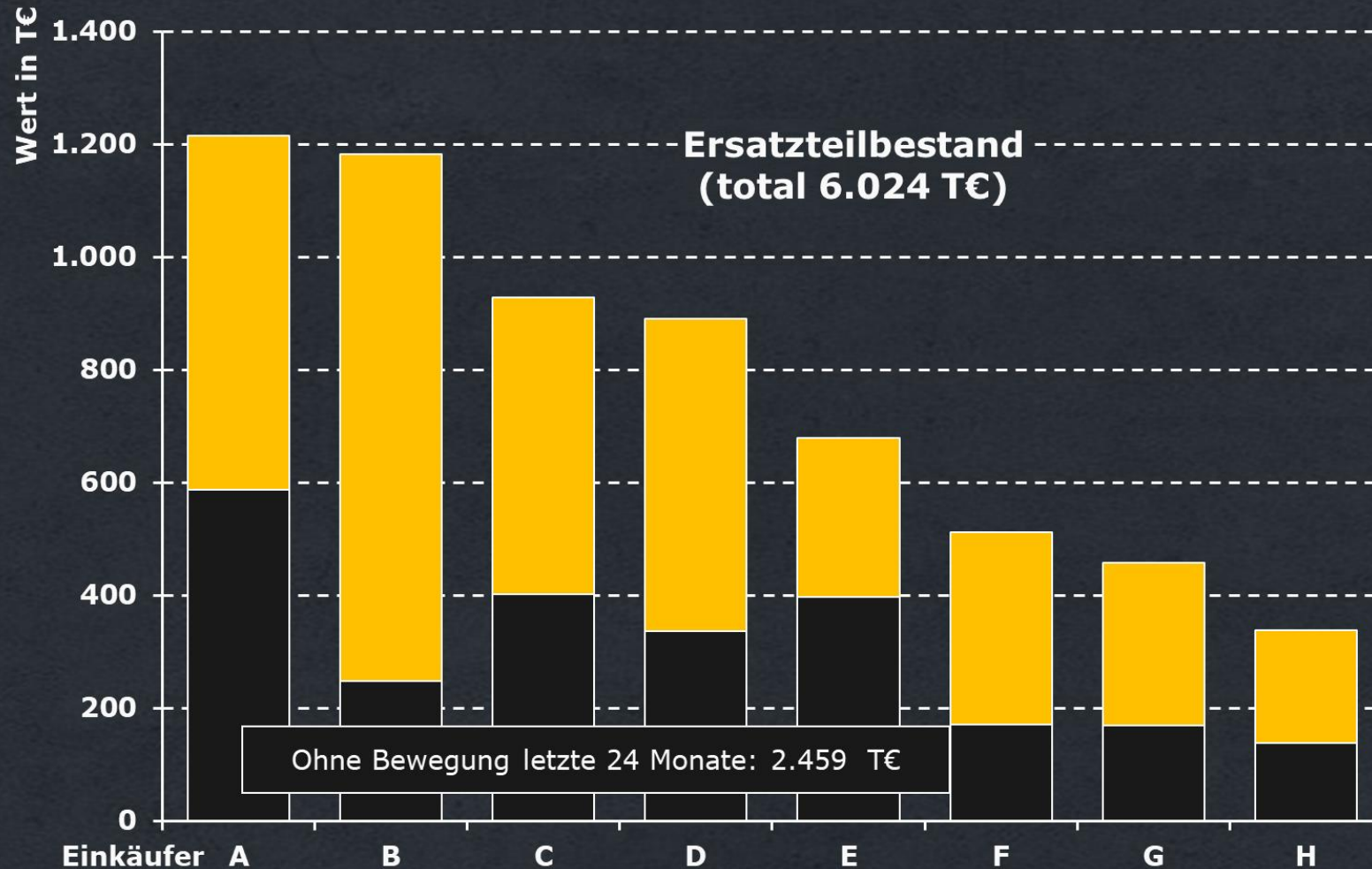
Bestand ET Anzahl		F Fast	G Good	M Middle	S Slow	U Unique	W Without	total
E H I L P xtreme igh ntermediate ow enny			13	43	68	91	181	396
		22	99	311	512	734	1.385	3.063
		98	461	945	1059	1856	3.144	7.563
		135	533	803	991	1.566	2.684	6.712
		085	285	536	536	701	1.469	3.612
total		340	1.391	2.638	3.166	4.948	8.863	21.346

Bestand ET Wert in €		F Fast	G Good	M Middle	S Slow	U Unique	W Without	total
nicht klassifiziert E H I L P xtreme igh ntermediate ow enny							68.047	68.047
			18.547	53.201	143.585	259.841	701.572	1.176.746
		11.223	400.425	413.200	395.899	412.160	1.112.833	2.745.739
		195.568	473.196	368.243	269.309	308.323	832.471	2.447.110
		63.299	89.608	63.544	51.880	59.671	161.113	489.115
total		274.288	989.698	909.032	870.381	1.052.142	2.908.831	7.004.373

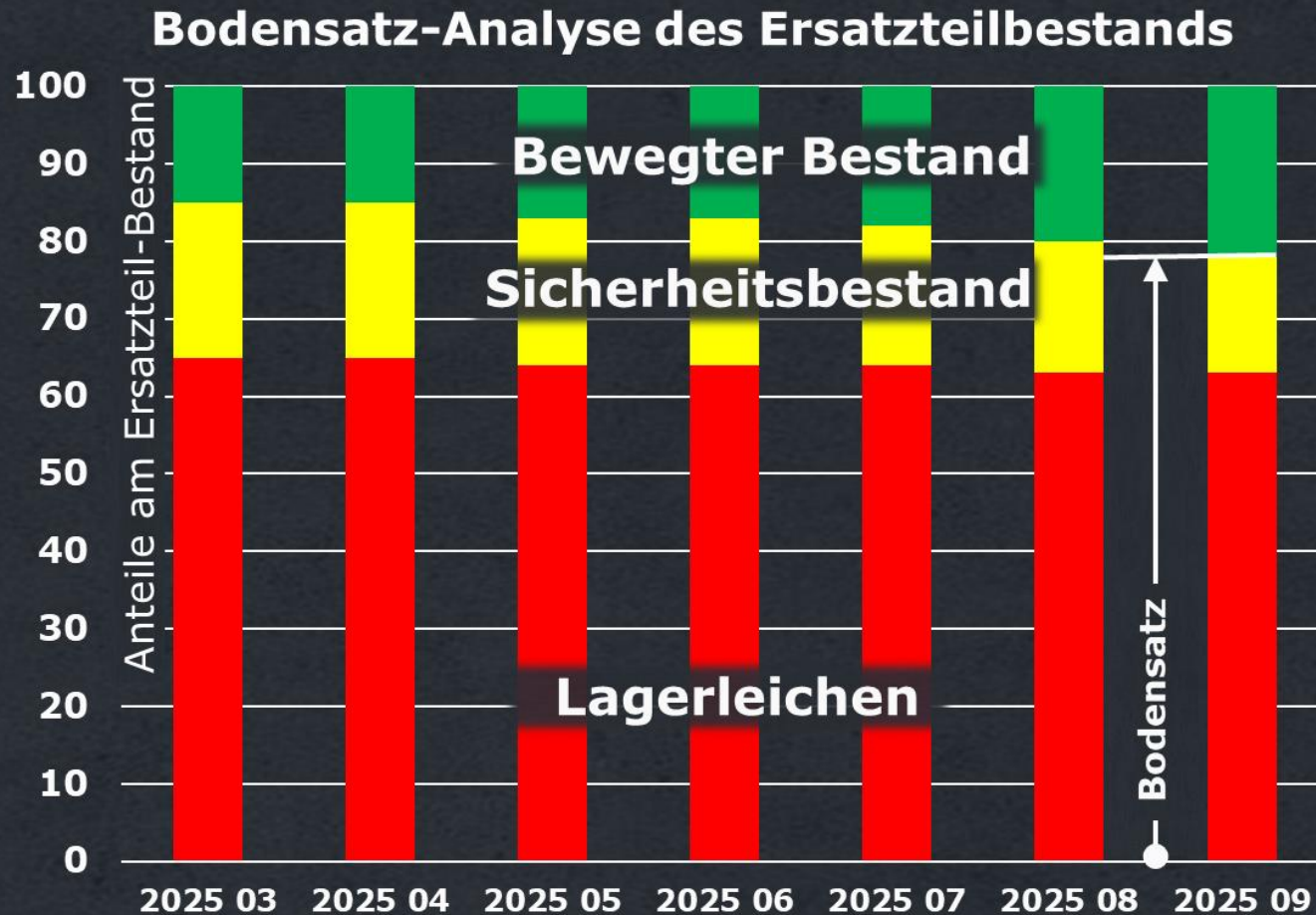


Clustern nach Einkäufer

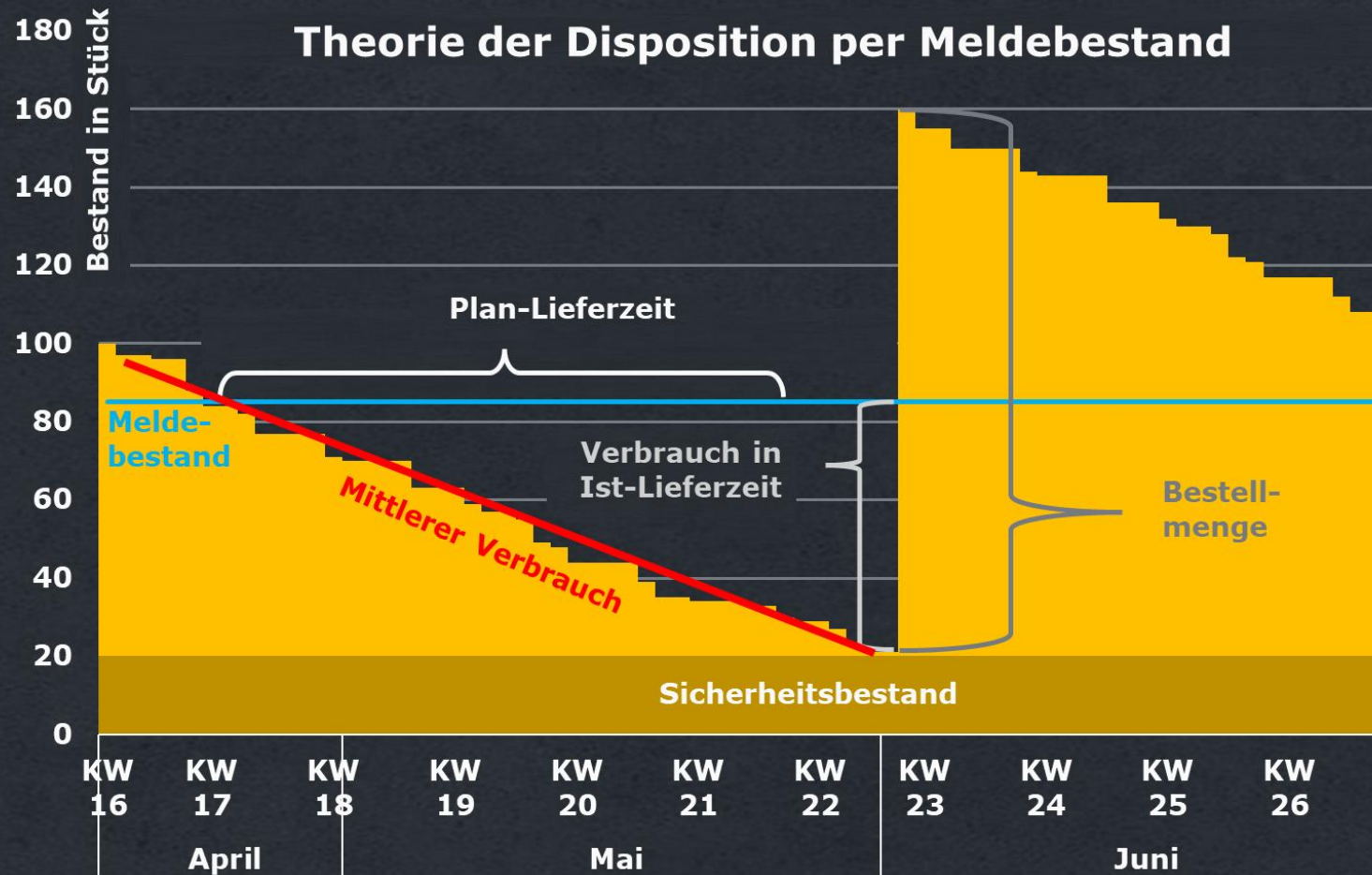
Schulungsbedarfe, Verantwortungsbereich



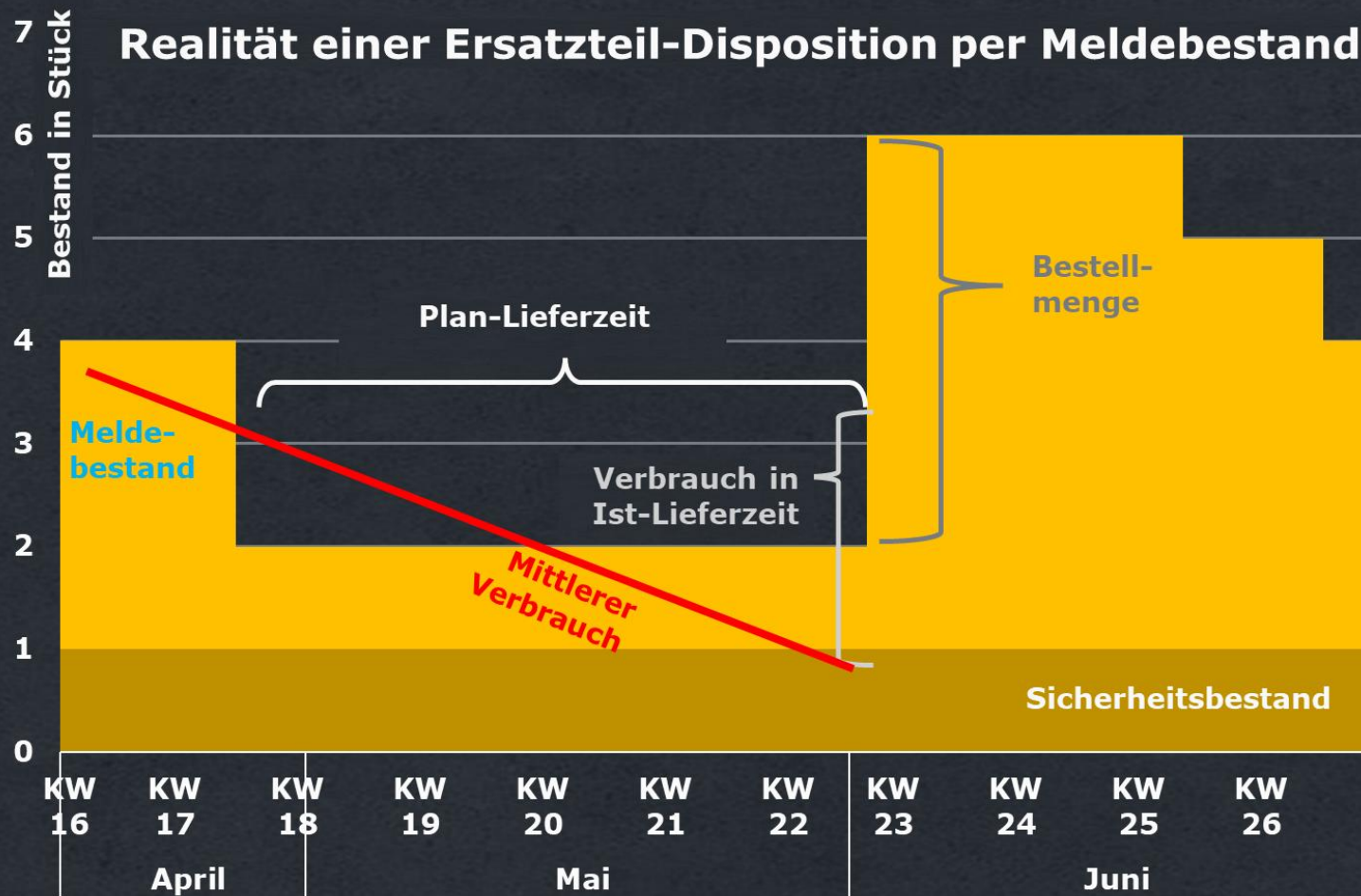
Bodensatz als Zeitreihe



Dispoverfahren hinterfragen



Dispoverfahren hinterfragen: Meldebestand als untaugliches Verfahren



Clustern nach Materialstatus

Obsoleszenzmanagement bringt Transparenz

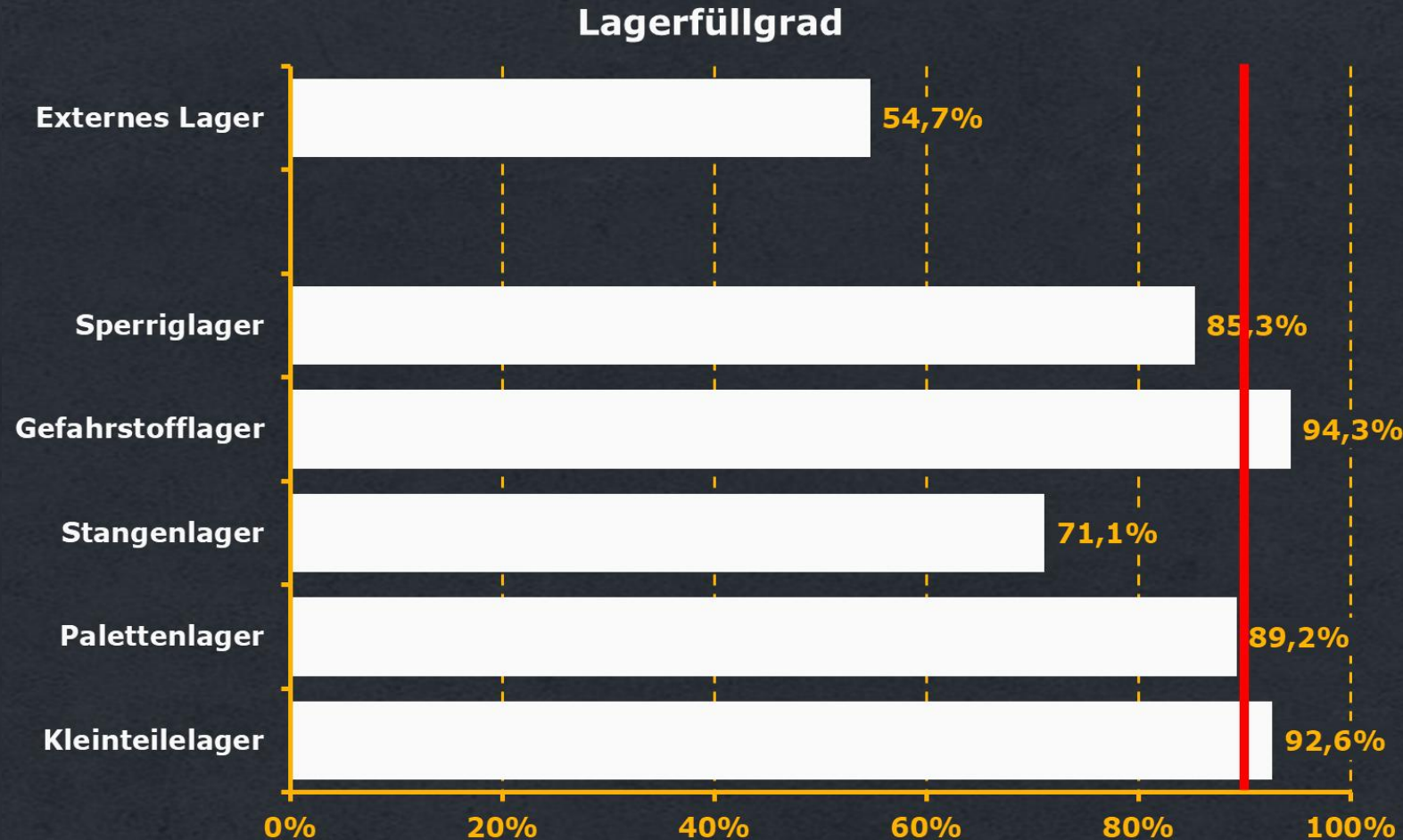
- Ersetzungen
- Restbestände nach Abkündigung
- „eigentlich unbrauchbar“

Life Cycle		Mat-Status			
		Block	Status		Beschreibung
			Gruppe	Werk	
Initiale Anlage		4	41		vom Master Data Management zurückgewiesen
			42		in Arbeit Anleger
			43		Freigegeben vom Anleger
			44		in Arbeit MDM
			45	45	Freigegeben durch Mast Data Management
				47	Initialbedarf abbilden
lfd. Beschaffung	Produktion	5		52	Kopie aus einem anderen Werk, Sprache anzupassen
				53	Kopie aus einem anderen Werk mit gleicher Sprache
				54	in Änderung (nicht beschaffbar)
				55	Kunden-Ausführung
				56	Standard-Ausführung
	After Sales	6		64	nur Ersatzteil
Verbrauch Rest-Bestand		7		71	
				73	Produktmanagement
				74	nicht mehr beschaffbar
				76	Duplikat
Ablösung		8	81		
			83		Produktmanagement
			84		nicht mehr beschaffbar
			86		Duplikat
gesperrt		9		90	
				91	Prototyp
				92	Irrtum
				93	Produktmanagement
				94	nicht mehr beschaffbar
			95		Artikel nicht nötig
			96	96	Duplikat
			97		zum Löschen vorgemerkt
			98		"Notfall"
			99		aus Migration



Logistisches Controlling

Lagerbestand nicht dauerhaft eh-da-Kosten







Diplom-Ingenieur

Andreas Noll

Beratung und Projektmanagement
After Sales Marketing und Ersatzteillogistik

Büro: Am Hang 12
61476 Kronberg

mobil: +49 160 581 97 13

Andreas.Noll@no-stop.de
<https://www.no-stop.de/>

Vita

2017-2025	selbstständiger Unternehmensberater
2016-2017	Parts Marketing Manager Crown Gabelstapler, München
2014-2016	Parts Manager EMEA Crown Gabelstapler, Pliening
2011-2013	Head of Spare Part Service Welt Ammann Schweiz, Langenthal
2006-2011	Head of Warehousing Service Parts Europa KION Group, Wiesbaden
2000-2006	Logistik-Beratung Inhouse Linde AG, Wiesbaden
1989-2000	Leiter Logistik DE-STA-CO, Steinbach
1987-1989	Projektingenieur Bochumer Eisenhütte, Bochum
1987	Diplom-Ingenieur Maschinenbau Universität Dortmund

